

FEP ME 975



- Trattamento immagine real-time a 24-bit
 - Risoluzione e penetrazione ai massimi livelli
 - Visualizzazione immagine b/n e colore su unico monitor switchabile o su doppio monitor
 - Implementazione dei principali enhancements "on the fly"
 - Innovativo sistema di archiviazione digitale delle immagini
-
- Possibilità di registrazione digitale della sessione di lavoro

Sistema di ispezione di nuova concezione. Ideale per il controllo del bagaglio da cabina o di colli di piccole dimensioni.

Utilizza le più moderne tecnologie in ambito di dispositivi di detezione, elettronica di acquisizione, gestione dati software a mezzo computer.

Predisposto per l'implementazione di software di riconoscimento di materiali pericolosi o vietati.

La consolle di comando ergonomica consente la riduzione dei tempi di ispezione.

SPECIFICHE TECNICHE

Unità d'ispezione

- Dimensioni:
3000mm (L) x 1200mm (W) x 1945mm (H)
- Peso: 940kg
- Dimensione max bagaglio:
900mm (W) x 750mm (H)
- Altezza nastro: 350 mm (regolabile)
- Velocità nastro: 0.2 m/sec
- Carico massimo: 240kg
- Tensione d'alimentazione:
Monofase 230 VAC o 110 VAC +/- 10%
- Frequenza d'alimentazione: 50/60 Hz +/- 3 Hz
- Potenza assorbita: < 1.5 kVA
- Duty cycle: 100%

Postazione di controllo

- Dimensioni tavolo:
900mm (L) x 800mm (W) x 750mm (H)
- Peso: 30kg
- Controlli:
 - Chiave d'accensione
 - Pulsanti movimento nastro
 - Pulsanti di processing
 - Pulsanti di zoom
 - Pulsanti di allarme
 - Stop di emergenza

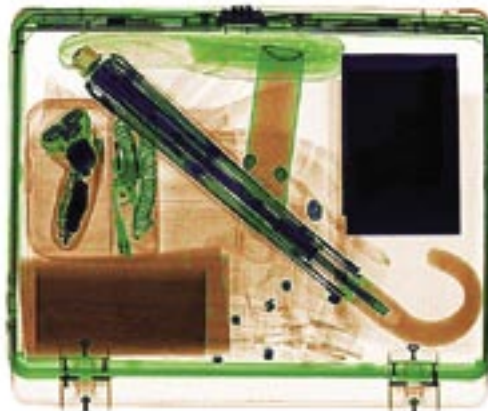
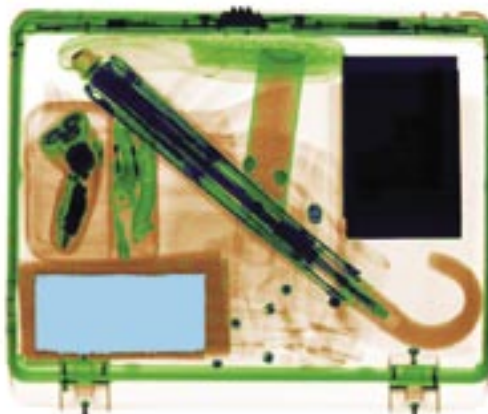
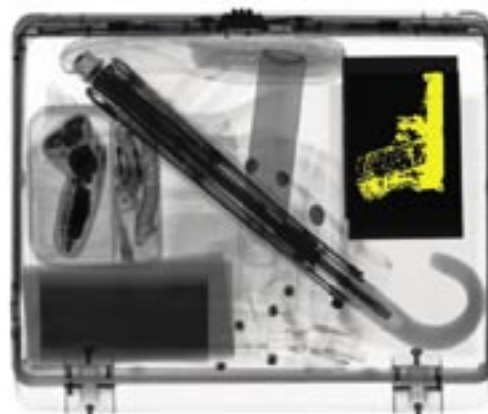


Immagine a colori in cui i materiali sono rappresentati con le seguenti colorazioni: arancione per organico, blu per inorganico, verde per materiali amorfi.



Esempio di segnalazione automatica di masse organiche ad alto assorbimento (con soglia tarabile)



Esempio di segnalazione automatica di masse metalliche ad alto assorbimento (con soglia tarabile)

- Monitor:
17" SVGA, 1024 x 768 (standard)

Generatore raggi X

- Monoblocco ad alta frequenza (30kHz)
- Tensione al tubo radiogeno: 150 kV

Caratteristiche del sistema di detezione

- Risoluzione:
36 AWG garantito
38 AWG tipico
- Penetrazione:
23mm acciaio garantito
25mm acciaio tipico
- Fotodiodi:
Doppio array ad "L"; 1152 fotodiodi

Elaborazioni d'immagine standard

- Evidenziazione famiglie di materiali
- Ottimizzazione del contrasto
- Esaltazione dei contorni
- Negativo dell'immagine
- Rimozione "low colour levels"
- Energy stripping
- Hystogram equalization
- Pseudo colori

- Zoom x 2 ... x 64
- Elaborazioni "on the fly"

Funzionalità avanzate

- Allarme oggetti ad alta densità (soglia tarabile)
- Allarme masse organiche (soglia tarabile)
- ADS: Automatic Detection System (optional)
- TIP (optional)
- Archiviazione digitale immagini
- XIR: Sistema esportazione immagini (optional)

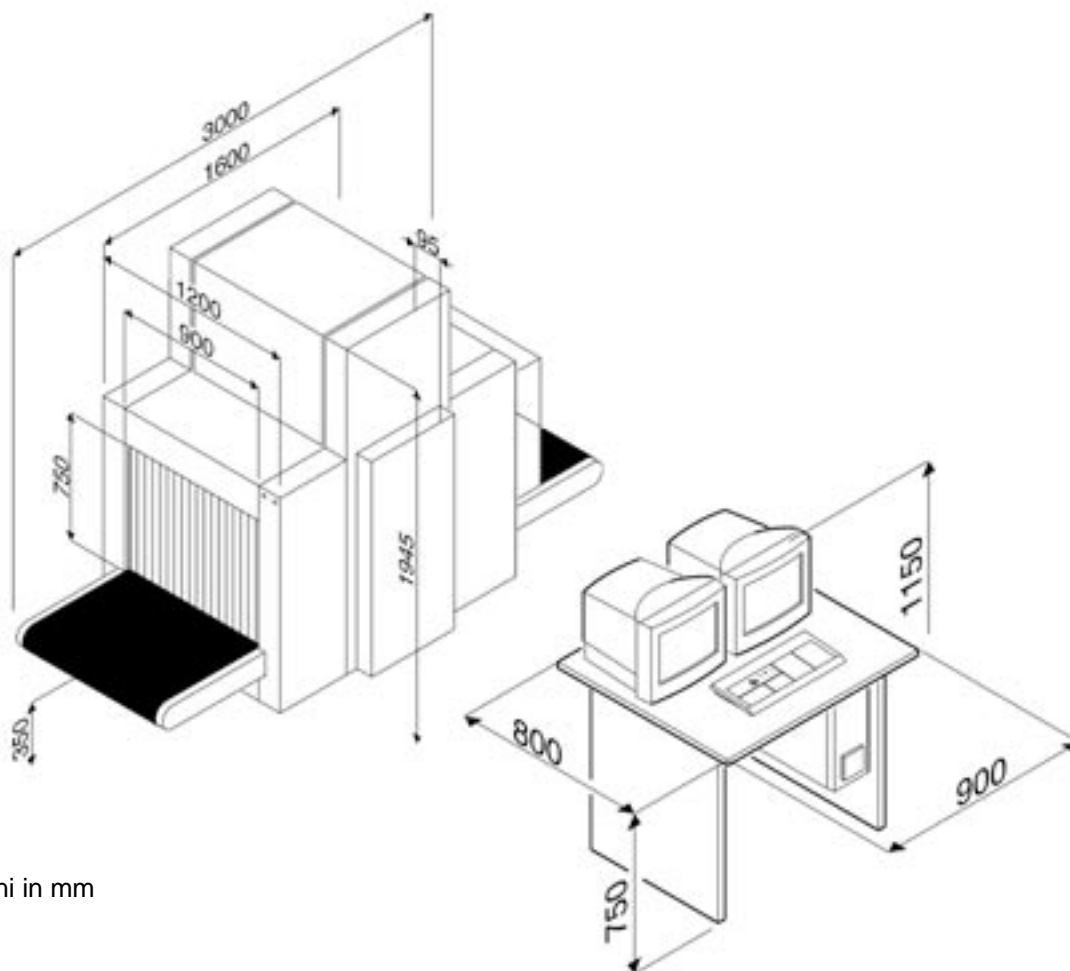
Fattori esposimetrici

- Gli impianti sono conformi alle normative internazionali vigenti
- Dose media al bagaglio:
< 1.4 μ Sv / inspection (0.14mR)
- Dose sfuggente a 10 cm:
< 1.0 μ Sv / hour (0.1mR/h)
- Film safety: garantita fino a ISO 1600/33 DIN

Requisiti ambientali

- Temper. di funzionamento: 0° C / +40° C
- Temper. di stoccaggio: -20° C / +60° C
- Umidità: 95 % senza condensa
- Classe di protezione: IP 22
- Rumore aereo prodotto: < 60 dB (A)





Dimensioni in mm

Con riserva di modifiche e miglioramenti

LABORATORI DI RICERCA riconosciuti "Altamente Qualificati" con D.M. 9-10-1985 – L.46/82 art.4

Direzione e stabilimento: Via Arturo Gilardoni, 1 - 23826 Mandello del Lario (LC) - Italy
tel. (+39) 0341-705.111 - fax (+39) 0341-735.046
e-mail: gx@gilardoni.it - www.gilardoni.it

Export department: tel. (+39) 0341-705.224 - 0341-705.281

NORMATIVE DI RIFERIMENTO: IEC, TSA, Marcatura CE

